

Maschinenpark

Schade GmbH
Grasweg 18 A | 32657 Lemgo
Fon: +49 (0) 52 61. 8 91 20
Fax: +49 (0) 52 61. 8 78 49
info@schade-gmbh.de
www.schade-gmbh.de

CNC-Drehen

CNC –Drehmaschine TRAUB TNS 30/42

- ↻ mit 3 Revolvern
 - ↻ angetriebenen Werkzeugen
 - ↻ Rückseitenbearbeitung
 - ↻ Stangenlademagazin
- Bearbeitungsdurchmesser: von 8 mm bis 42 mm (Stange)
Bearbeitungsdurchmesser: ca. 140 mm (Futter)
Bearbeitungslänge: ca. 200 mm

CNC –Drehmaschine TRAUB TNS 30

- ↻ mit 3 Revolvern
 - ↻ angetriebenen Werkzeugen
 - ↻ Rückseitenbearbeitung
 - ↻ Stangenlademagazin
- Bearbeitungsdurchmesser: von 8 mm bis 30 mm (Stange)
Bearbeitungsdurchmesser: ca. 140 mm (Futter)
Bearbeitungslänge: ca. 200 mm

CNC-Doppeldrehzentrum OKUMA LT 10-M

- ↻ mit 2 Hauptspindeln
 - ↻ 2 Werkzeugrevolvern für 4-Achsen Bearbeitung
 - ↻ Rückseitenbearbeitung
 - ↻ angetriebenen Werkzeugen
 - ↻ Handhabungssystem für autom. Be-/Entladen
 - ↻ Rundtaktstapelmagazin
 - ↻ Werkzeugüberwachung (In-Prozeß-Messen)
- Bearbeitungsdurchmesser: max. 210 mm (Futter)
Bearbeitungslänge: max. 300 mm

CNC-Drehzentrum Gildemeister CTX 410

- ↪ mit angetriebenen Werkzeugen
 - ↪ C-Achse für 3-Achsen Bearbeitung von Einzelteilen
 - ↪ Pinole + Reitstock
 - ↪ Heidenhain Turn Plus Steuerung
 - ↪ Kurzlademagazin
- Bearbeitungsdurchmesser: von Stange bis max. 65 mm, im Futter bis max. 210 mm
Bearbeitungslänge: max. 600 mm

Drehautomaten

Kurvendrehautomat TRAUB TD 26

- ↪ mit Revolver und Spindelschaltgetriebe
- Bearbeitungsdurchmesser: von 5 mm bis 26 mm
Bearbeitungslänge: ca. 100 mm

Kurvendrehautomat TRAUB TD 26

- ↪ mit Revolver, Spindelschaltgetriebe und angetriebenen Werkzeugen
- Bearbeitungsdurchmesser: von 5 mm bis 26 mm
Bearbeitungslänge: ca. 100 mm

Kurvendrehautomat TRAUB TD 26

- ↪ mit Revolver, Spindelschaltgetriebe und Stangenlademagazin
- Bearbeitungsdurchmesser: von 5 mm bis 26 mm
Bearbeitungslänge: ca. 100 mm

Kurvendrehautomat TRAUB TD 36

- ↪ mit Revolver, Spindelschaltgetriebe und Stangenlademagazin
- Bearbeitungsdurchmesser: von 5 mm bis 36 mm
Bearbeitungslänge: ca. 100 mm

CNC-Fräsen

3- Achs CNC-Bearbeitungszentrum Saeilo Contur FV 800 A (Vertikal)

- Verfahrwege: x = 800 mm , y = 450 mm, z = 510 mm
- 20-fach Werkzeugwechsler
 - Programmiersystem, DNC Betrieb möglich
 - Bearbeitung von 3-D Daten möglich

3- Achs CNC-Bearbeitungszentrum CHIRON FZ 12 W (Vertikal)

Verfahrwege: x = 500 mm , y = 300 mm, z = 280 mm

- 2-fach Wechseltisch
- 12-fach Werkzeugwechsler
- Programmiersystem, DNC Betrieb möglich
- Bearbeitung von 3-D Daten möglich

3- Achs CNC-Bearbeitungszentrum CHIRON FZ 22 W (Vertikal)

Verfahrwege: x = 630 mm , y = 400 mm, z = 425 mm

- 2-fach Wechseltisch
- 36-fach Werkzeugwechsler
- Programmiersystem, DNC Betrieb möglich
- Bearbeitung von 3-D Daten möglich

4- Achs CNC-Bearbeitungszentrum CHIRON FZ 22 W (Vertikal)

Verfahrwege: x = 630 mm , y = 400 mm, z = 425 mm

- 2-fach Wechseltisch
- 36-fach Werkzeugwechsler
- Programmiersystem, DNC Betrieb möglich
- Bearbeitung von 3-D Daten möglich

4- Achs HSC-Bearbeitungszentrum PASO Profispeed 400

Verfahrwege: x = 600 mm, y = 400 mm, z = 300 mm

- Frässpindel bis 40 000 U/min
- 4-Achsen Bearbeitung
- 30-fach Werkzeugwechsler
- CNC-Präzisionsteilapparat
- Laserdigitalisier- und Meßeinheit
- 3-D-Relief CAD-CAM/Software

-
- **Maschinensteuerung über aktuellste Mastercam X II Version**
 - **(3D Vollversion Drehen und Fräsen (CAD CAM Technik))**
 - **Mastercam ART Relievgraviermodul**
-

Sonstige Maschinen

3 konventionelle Fräsmaschine (Deckel, Wagner, Stanko)

Verfahrwege: ca. $x = 500 \text{ mm}$, $y = 300 \text{ mm}$, $z = 300 \text{ mm}$

- Digitalanzeigen

2 konventionelle Drehmaschine (Heyligenstedt, Wagner)

Bearbeitungsdurchmesser: max. 300 mm

Bearbeitungslänge: ca. 1700 mm

1 Erodiermaschine (Hansen)

Verfahrwege: ca. $x = 400 \text{ mm}$, $y = 200 \text{ mm}$, $z = 200 \text{ mm}$

- Digitalanzeigen

1 CNC-Messmaschine (Olivetti)

Verfahrwege: ca. $x = 800 \text{ mm}$, $y = 500 \text{ mm}$, $z = 500 \text{ mm}$

- Granitbett
- Renishaw Taster

1 Flächenschleifmaschine NC gesteuert

Verfahrwege: ca. $x = 800 \text{ mm}$, $y = 300 \text{ mm}$, $z = 200 \text{ mm}$

- Digitalanzeigen

1 Bandsägevollautomat ABS 320 B

Schneidleistung Rund : max. 320 mm

Schneidleistung Quadrat : max. 300 mm x 300 mm

Schneidleistung Rechteck : max. 320 mm x 200 mm

- 1 Graviermaschine (Kuhlmann)
- 1 Bügelsäge (Kasto)
- 1 Kreissäge
- 2 Schweißgeräte (Wig, Elektrode, Lichtbogen)
- 2 Drehmaschinen (Halbautomaten)
- 2 Exzenterstanzen (Müller) bis max. 30 to
- 1 Hydraulikpresse bis max. 150 to
- 6 konventionelle Ständerbohrmaschinen
- 2 Mehrspindelbohrmaschinen
- 1 Gewindeschneidmaschine
- 3 Boge Industriekompressoren mit Speicher
- 2 Härteöfen NC-gesteuert
- 1 IRION Gabelstapler (bis max. 1200 kg)